

Die Kombination von Verputzen und Ausklinken

Машина для зачистки сварочного наплава и фрезерования торца импоста

Kombinacja do czyszczenia naroży i frezowania słupka stałego

# SV A-2<sub>in1</sub>



#### SV A-21

Die Kombination von Verputzen und Ausklinken für PVC Fensterprofile oder ähnlichem:

- Automatische Abschaltung der Maschine bei Energieausfall.
- Elektropneumatische Steuerung.
- Elektronisch geregelte Motorbremse.

#### SV A-21

Комбинированная машина для зачистки сварочного наплава и фрезерования торца импоста профилей ПВХ- и аналогичных материалов.

- Автоматическое отключение машины при выпадение энергий.
- Электро- пневматическое управление.
- Электронноуправляемый тормоз эл.мотора.

#### SV A-21

Kombinacja do czyszczenia naroży i frezowania słupka stałego dla profili okiennych z PCV lub podobnego materiału:

- Automatische wyłączenie maszyny w wypadku awarii zasilania energią elektryczną.
- Elektropneumatyczne sterowanie.
- Elektronicznie sterowany hamulec silnika.

# U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG  
Dornierstraße 5, D-87700 Memmingen  
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58  
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

### SV Schweißbraunen-Verputzmaschine

- Automatischer Profileinzug.
- Fräswelle 32 mm Ø, Schnellwechselbuchse 32 mm Ø, ohne Paßfeder, linksdrehend.
- Fräswellenaufnahme für einen Fräsersatz, max. Scheibendurchmesser: 230 mm.
- Frästiefenanschlag 3 fach.
- Regulierbare Fräsvorschubgeschwindigkeit.
- Nutmesser oben und unten.

#### A Automatische Ausklinkfräse

- Rechts / Links Drehrichtung umschaltbar.
- Stufenlos einstellbarer Winkel im Bereich von 60° - 90° - 22,5°.
- Pneumatische Spannvorrichtung.
- Regulierbare Fräsvorschubgeschwindigkeit.
- Aluminium Lammellenschutz.

### SV Машина для зачистки сварочного наплава

- Автоматический ввод профиля.
- Фрезерный вал 32 мм Ø, Быстросменная втулка 32 мм Ø, без призматической шпонки, левое вращение.
- Фрезерный вал для одного блока фрез, максимальный диаметр 230 мм.
- Трёхступенчатый ограничитель глубины фрезерования.
- Регулируемая скорость подачи фрезы.
- Пазовый нож сверху и снизу.

#### A Автоматическое фрезерование торца импоста

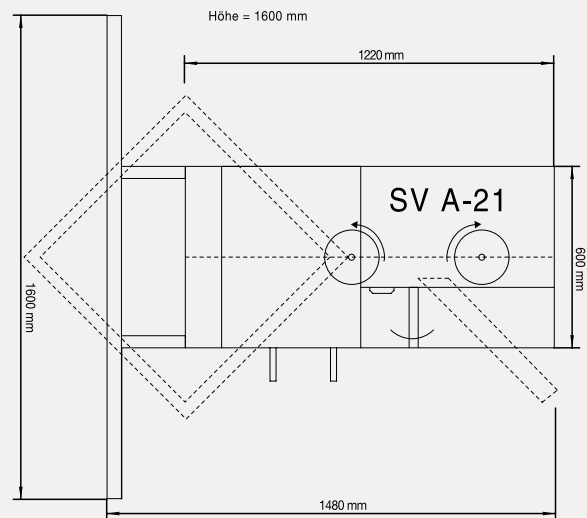
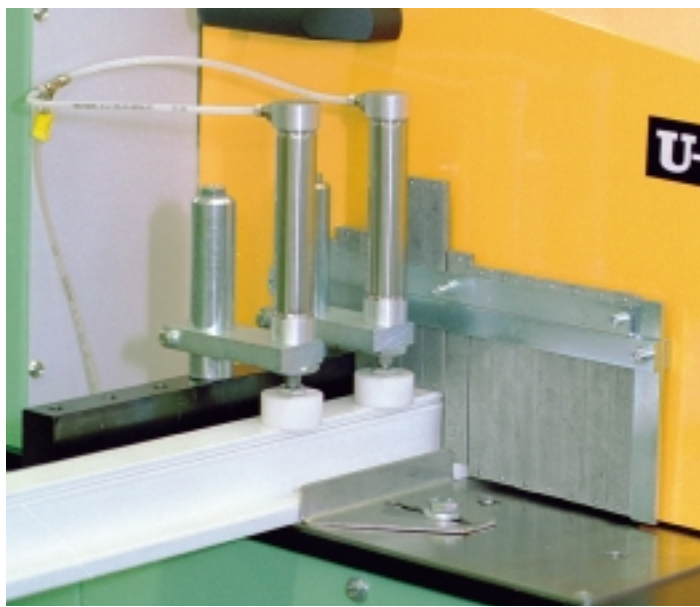
- Правое /левое вращение.
- Бесступенчатое установление углов от 60°через 90° до 22,5°.
- Пневматическое фиксирование заготовок.
- Регулируемая скорость подачи фрезы.
- Лепестковая алюминиевая защитная шторка.

### SV maszyna do czyszczenia wypływek grzewu

- Automatische wprowadzanie profili.
- Wałek freza Ø 32 mm, tuleja do szybkiej wymiany narzędzi Ø 32mm, bez wpustu, lewe obroty.
- Element mocowania na wałku freza dla jednego kompletu frezów, o maksymalnej średnicy tarczy freza: 230mm.
- Możliwość ustawienia trzech głębokości frezowania przy pomocy zderzaka .
- Regulacja szybkości posuwu frezowania.
- Dolny i górny nóż do wycinania i rowkowania.

#### A Atomatyczna frezarka

- Możliwość przełączenia na prawe lub lewe obroty.
- Płynna regulacja kąta w zakresie od 60° - 90° - 22,5°.
- Pneumatyczny system docisków profili.
- Regulacja szybkości posuwu frezowania.
- System bezpieczeństwa z aluminiowej blachy.



#### SV A-21

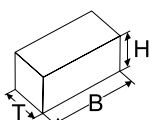
230-400V  
L1-L2-L3-N-PE  
1,2 kW



320 kg



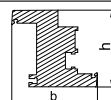
B = 600/1600\* mm  
T = 1220/1480\* mm  
H = 1600 mm



\* mit Auflagearme/C опорными рукавами/z podporami

#### SV A-21

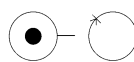
b max. = 125 mm  
h max. = 130 mm



NW 8, ~7 bar



~ 16 l



2800 1/min  
max. 230 mm Ø

